

GatoSuperLift

SL-250-35

Capacidad de Levante ó Elevación
de Carga 250 Ton.





GatoSuperLift SL-250-35

Gracias Por La Adquisición Del GatoSuperLift

Modelos

Modelo 100 -	100 Ton Capacity
Modelo 125 -	125 Ton Capacity
Modelo 150 -	150 Ton Capacity
Modelo 175 -	175 Ton Capacity
Modelo 200 -	200 Ton Capacity
Modelo 250 -	250 Ton Capacity
Modelo 300 -	300 Ton Capacity
Modelo 350 -	350 Ton Capacity

- Diseñados específicamente para la industria de minería y construcción los gatos SuperLift de servicio pesado son el resultado de tecnología moderna y constituyen la mejor opción cuando se trata de brindar servicio de elevación para fines de mantenimiento a vehículos y equipos de gran dimension para operación fuera-de-carretera.
 - Los gatos SuperLift operan sin problema y con seguridad con base en los sistemas universalmente aceptados neumático-hidráulico ó electro-hidráulico
 - Los gatos SuperLift elevan el vehículo desde el punto de levante mas bajo. Asi mismo, si es necesario, la extensión del cilindro permite amplia elevación para alzar el vehículo desde el punto más alto. El procedimiento de elevación involucra solamente a un operador y el gato puede levantar un camión de 350 toneladas en minutos.
 - Los gatos SuperLift continuan mostrando su excelente desempeño alrededor del mundo y han sido reconocidos como un dispositivo de elevación seguro y confiable.
 - El gato SuperLift opera con base en una fuente de aire comprimido standard 90-160psi.
- Los gatos Superlift estan dotados de neumáticos de 16" o 18" de diámetro sobre rodamientos de rodillo cónico y son auto propulsados de manera que se puede alcanzar un posicionamiento preciso del gato de forma rápida y segura

NOTAS RELACIONADAS CON EL MANUAL

Este manual no pretende instruir sobre los principios básicos de hidráulica y aunque se proveen algunas explicaciones sobre las funciones, se asume un cierto nivel de pericia de parte del lector. Este manual se propone asistir en exponer la operación del sistema en lenguaje fácil de asimilar. Tambien debe ser útil para contribuir al personal de mantenimiento en la solución de problemas.



GatoSuperLift SL-250-35

CLAUSULAS de GARANTIA

- Reliable Wheel Products garantiza que sus gatos son libres de defectos en materiales y manufactura por un periodo de seis (6) meses a partir de la fecha del suministro. Esta garantía es exclusiva y sustituye cualesquiera otras garantías, sean estas escritas u orales
- La garantía de Reliable Wheel Products es limitada a reparación o intercambio, FOB Fábrica, excepto cuando a solicitud de Reliable Wheel Products, el comprador deba presentar el gato para inspección por Reliable Wheel Products en un sitio designado por Reliable Wheel Products en su solicitud.
- Las unidades que sean reparadas bajo la garantía y retornadas al comprador serán garantizadas por el plazo remanente del periodo original de garantía.
- En caso que las condiciones sean tales que un reclamo de garantía sea rechazado, nuestra política por escrito es que la unidad será almacenada en nuestra instalación por máximo treinta (30) días a partir de la fecha de notificación, pendiente de la disposición del comprador. En ausencia de una instrucción posterior del comprador, la unidad será retornada al despachador original (flete pagadero al cobro) y cualquier responsabilidad de nuestra fábrica habrá de cesar.
- La garantía arriba descrita no ampara condiciones sobre las cuales nuestra fábrica no tiene control, incluyendo pero sin limitarse a, materias extrañas en el sistema de fluido, presión y velocidad en exceso del máximo publicado y recomendado, y productos averiados, o que hayan sido sometidos a accidente, abuso o mal uso después del despacho de la fábrica. Productos alterados o reparados por una entidad o individuo que no sea autorizado por Reliable Wheel Products, no son amparados.
- No se aceptarán cargos de mano de obra y/o piezas de repuesto relacionadas con la remoción y re-instalación de productos reparados o reemplazados bajo esta garantía. Reliable Wheel Products no será responsable bajo ninguna circunstancia por daños o penalidades especiales o consecuentes.

GatoSuperLift SL-250-35

MANUAL DE SISTEMA HIDRAULICO

Sección	Contenido	
1	Procedimiento de Arranque y Puesta en Marcha	
2	Procedimiento de Levante o Elevación	
3	Procedimiento de Mantenimiento	
4	Identificación de Fallas y Solución de problemas	
5	Componentes del Gato	
	Lista de Partes: Partes de Repuesto de Cilindro Partes de Repuesto de Bloque de Seguridad Partes de la Bomba Válvula de Control Partes Misceláneas de Repuesto	
6	Información Miscelánea	



GatoSuperLift SL-250-35

Procedimiento de Arranque y Puesta en Marcha

IMPORTANTE

Las garantías no son validas a menos que se sigan los procedimientos de arranque y mantenimiento apropiados

***NO APLIQUE LUBRICANTES EN LA LINEA DE AIRE. ESTOS HABRAN DE DETERIORAR LOS SELLOS O JUNTAS EN LA BOMBA.**

1. Favor lea las recomendaciones cuidadosamente antes de proceder con el arranque del sistema. En particular, familiarícese con la ubicación de la válvula de cierre del aceite ó de la válvula de admisión del aire.
2. Examine el equipo visualmente por algun posible daño durante la jornada de transporte. Si se detecta evidencia de alguna avería favor repórtela inmediatamente. www.reliablewheel.com
3. Familiarícese usted con los controles del gato.
4. Compruebe el nivel del aceite, remueva el respiradero por donde se llena el aceite, el nivel de aceite debe ser fácil de apreciar. Si el aceite no se puede ver, rellenelo con aceite hidráulico AW32.
5. Abra la válvula de suministro de aceite localizada contiguo al neumático a la izquierda (manija amarilla)
6. Conecte la fuente de aire a la válvula en la parte superior del gato cerca del manubrio. Importante: Mantenga la linea libre de residuos y de lubricantes.
7. Coloque la válvula de aire en la posición "on" (activar) y la bomba iniciará su operación.
8. Mueva la palanca hacia la posición "up" (arriba), permita que el vástago del cilindro alcance su salida plena. Entonces, la bomba se tornará lenta y algunas veces habrá de detener su acción de bombeo.
9. Mueva la palanca a la posición "down" (abajo), y baje el vástago del cilindro a la posición cerrada o retráctil.
10. Observe el separador de agua que se encuentra al lado del neumático a la derecha. Drenarlo diariamente.
11. Antes de elevar carga refierase a la sección de procedimientos de elevación.
12. Cambie el filtro 6 a 12 horas después de haber puesto en marcha el gato por primera vez.



GatoSuperLift SL-250-35

PROCEDIMIENTO DE LEVANTE O ELEVACION

- Cerciórese de haber terminado los procedimientos de arranque y puesta en marcha.
- Los gatos Superlift son diseñados para elevar la carga sobre una superficie de concreto o suficientemente firme, plana y estable.
- Coloque el gato debajo del punto de levante del equipo a ser elevado. El cilindro tiene una tapa final desmontable la cual puede ser removida y reemplazada por una extensión Superlift a ser insertada para lograr el posicionamiento apropiado de inicio. (Es posible ordenar extensiones extra que se ajusten a los diferentes equipos a ser levantados).

Emplee solamente extensiones originales Superlift por SEGURIDAD debido al extraordinario peso de las cargas. Nunca proceda a la operación de elevación sin haber colocado en su sitio sea la tapa final o la extensión.

- Una vez que se haya alcanzado la elevación de la carga, disponga que se cierre la fuente de aire comprimido hacia el gato.
- Los gatos son diseñados para que tanto la acción de elevación como la de descenso sea realizada mediante bombeo.
- Todos los gatos Superlift son diseñados con nuestra válvula de seguridad patentada para prevenir sobre-carga, sobre-recorrido, enclavamiento de la carga o cualquier falla derivada de pérdida de fluido hidráulico.
- Precaución: Siempre coloque la extensión ó la tapa final en el gato ya que se puede averiar el vástago del cilindro.



GatoSuperLift SL-250-35

PROCEDIMIENTOS DE MANTENIMIENTO

DIARIAMENTE

- Haga un recorrido visual para detectar fugas o deterioro de las mangueras o acoples al inicio de cada turno.
- Cerciórese de que el collar del prensaestopas del cilindro este libre de residuos para asegurar el ajuste apropiado de la tapa final o la extensión.
- Familiarícese con el separador de agua ubicado al lado del neumático a la derecha y drenelo diariamente
- Propulse el gato hacia adelante y en reversa y también extienda y retraiga el vástago al inicio de cada día. Inspeccione el vástago cromado para detectar daños como rayas.

MENSUALMENTE

- Chequee el nivel del aceite en la parte de abajo (Aceite hidráulico AW32).
- Chequee la presión de los neumáticos (cuando no sean rellenas de espuma de poliuretano).
- Chequee la condición general del gato.
- Inspeccione el vástago del cilindro por daños.
- Lubrique la cadena de propulsión.
- Asegúrese que el tapón para relleno de aceite se encuentre ventilando (sople sobre el tapón).
- Disponga el lavado a presión.

SEMESTRALMENTE

- Cambie el filtro cada seis meses.

ANUALMENTE

- Cambie el filtro anualmente o conforme se necesite según dicte el medio ambiente.

NOTA: Para asegurar la confiabilidad del gato, se recomienda que tan pronto se detecten cualesquiera partes o piezas averiadas o fuera de servicio, estas sean reparadas o reemplazadas



GatoSuperLift SL-250-35

IDENTIFICACION DE FALLAS Y SOLUCIONES DE PROBLEMAS

EL GATO INICIA LA OPERACIÓN DE ELEVACIÓN PERO SE DETIENE MIENTRAS LA BOMBA CONTINÚA SU ACCIONAMIENTO

- Compruebe el suministro de aceite, que la válvula esté en posición vertical ON (activar)
- Revise el nivel del aceite.

EL GATO NO CUMPLE LA FUNCIÓN DE RETRACCIÓN Y LA BOMBA ESTA FUNCIONANDO NORMALMENTE

- Compruebe el suministro de aceite, que la válvula esté en posición vertical ON (activar).
- Revise el nivel del aceite.
- Refiérase a la sección de este manual relacionada con la carga enclavada

BOMBA

- Refiérase a la sección en este manual relacionada con la Bomba en cuanto a síntomas y soluciones.

GatoSuperLift SL-250-35

PROCEDIMIENTO PARA DESENCLAVAR UN GATO CARGADO



CARGA ENCLAVADA

- Revise si la bomba esta funcionando normal.
- Revise el nivel del aceite.
- El siguiente procedimiento habrá de desenclavar el bloque de seguridad
- Aliste dos herramientas
 - Llave de boca de 14mm.
 - Llave Allen de 4mm.

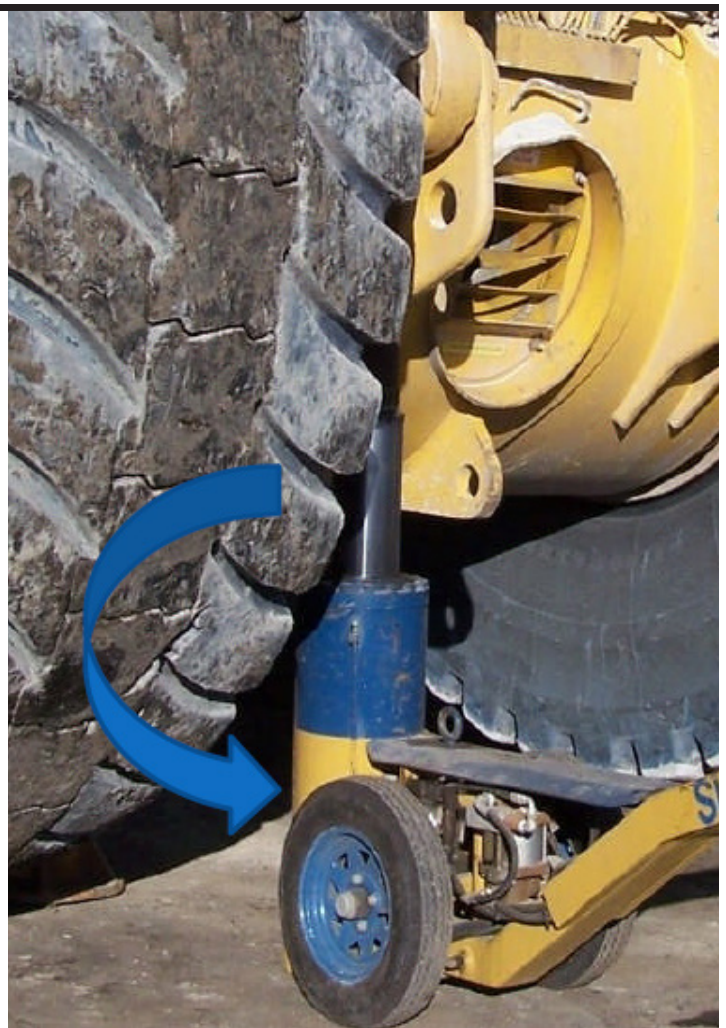
GatoSuperLift SL-250-35

PROCEDIMIENTO PARA DESENCLAVAR UN GATO CARGADO

CARGA ENCLAVADA

1

Localice el bloque de seguridad. Se encuentra al lado de la base del cilindro.



GatoSuperLift SL-250-35

CARGA ENCLAVADA

2

Localice el cartucho al lado del bloque así como su contratuerca.



3

Empleando la llave de 14mm. afloje la contratuerca (giro de 1/4 en sentido contrario a las manecillas del reloj)



GatoSuperLift SL-250-35

PROCEDIMIENTO PARA DESENCLAVAR UN GATO CARGADO

CARGA ENCLAVADA

4

Utilizando la llave Allen de 4mm. gire el tornillo en sentido de las agujas del reloj.

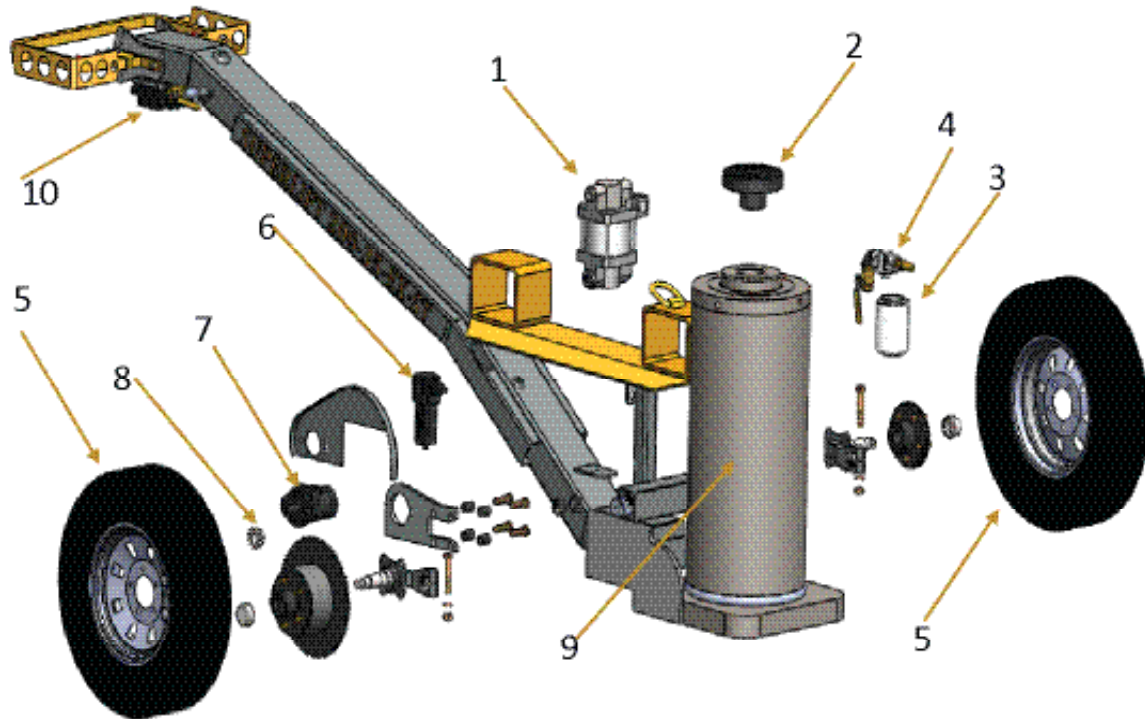


5

Utilizando la llave de 14mm. enclave la tuerca girandola en sentido de las agujas del reloj.

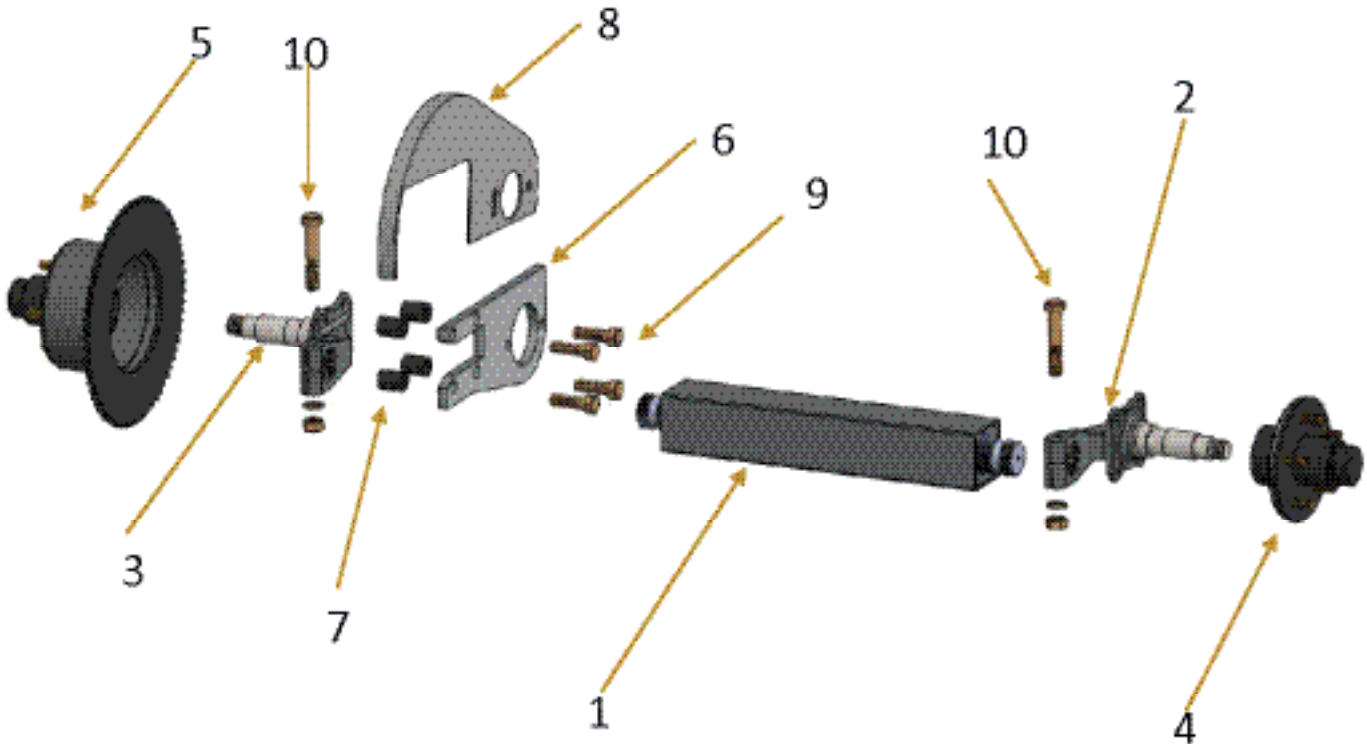


GatoSuperLift SL-250-35



ITEM #	PARTE #	DESCRIPCION	CANTIDAD
1	HPS-60-D	Bomba (Referirse a Sección de la Bomba)	1
2	MACH-7-M-SPIG	Tapa Final	1
3	HYD-SLF-20C	Filtro de Aceite	1
4	SLP-OFA	Cubierta del Filtro de Aceite	2
5	TWA-13-5H-F	Conjunto de Neumático y Rueda	2
6	HYD-WS-AD3	Separador de Agua o Humedad	1
7	SLP-DRM-101H	Motor Propulsor del Gato	1
8	SLP-40-12-1SPK	Rueda Dentada Pequeña	1
9	SK-SL-7ST	Juego de Sellos para Cilindro	1
10	SLP-CV-DUAL	Válvula de Control	1

GatoSuperLift SL-250-35



ITEM #	PARTE #	DESCRIPCION	CANTIDAD
1	TWA-AXL-FLX-EXT-3500	Eje de 20"	1
2	TWA-35-SPINDLE	Husillo del Cubo	1
3	TWA-35-SPINDLE-T	Husillo Macho del Cubo	1
4	TWA-5H-HUB-35-SET	Cubo de 5 orificios y Rodamiento	1
5	TWA-5H-HUB-35SPKSET	Cubo de 5 orificios y Rueda dentada	1
6	BRN-FLX-006	Placa para Montaje del Motor	1
7	TWA-FLX35-005	Espaciadores	4
8	SLP-FLX-GUARD	Guarda-Cadena	1
9	FAS-58.212G8	Pernos de 5/8' x 2-1/2" GR8	4
10	FAS-58.312G8	Juego de Pernos de 5/8" x 3-1/2" GR8	2



GatoSuperLift SL-250-35

LISTA DE PARTES

Partes de Reemplazo para Cilindro

Tapa Final	MACH-7-M-SPIG
Juego de Sellos	SK-SL-7-ST

Partes de Reemplazo del Bloque de Seguridad

Bloque Completo	SLP-SB-2711
Cartucho de Alivio	SLP-SB-RELIEF
Cartucho de Retención	SLP-SB-CHECK

Partes de Reemplazo para la Bomba

Bomba Completa	HPS-60-D
Juego Maestro de Reparación para la Bomba	PR-RKC-S60-D
Juego de Reparación de Carrete	PR-54.01.13
Juego de Reparación de Sección Neumática	PR-54.02.33
Juego de Reparación de Sección Hidráulica	PR-54.04.00.48
Juego de Reparación de Válvula de Retención	CHK-S60-150-05
Unidad Completa de Carrete	PR-SVA-S-PUMP

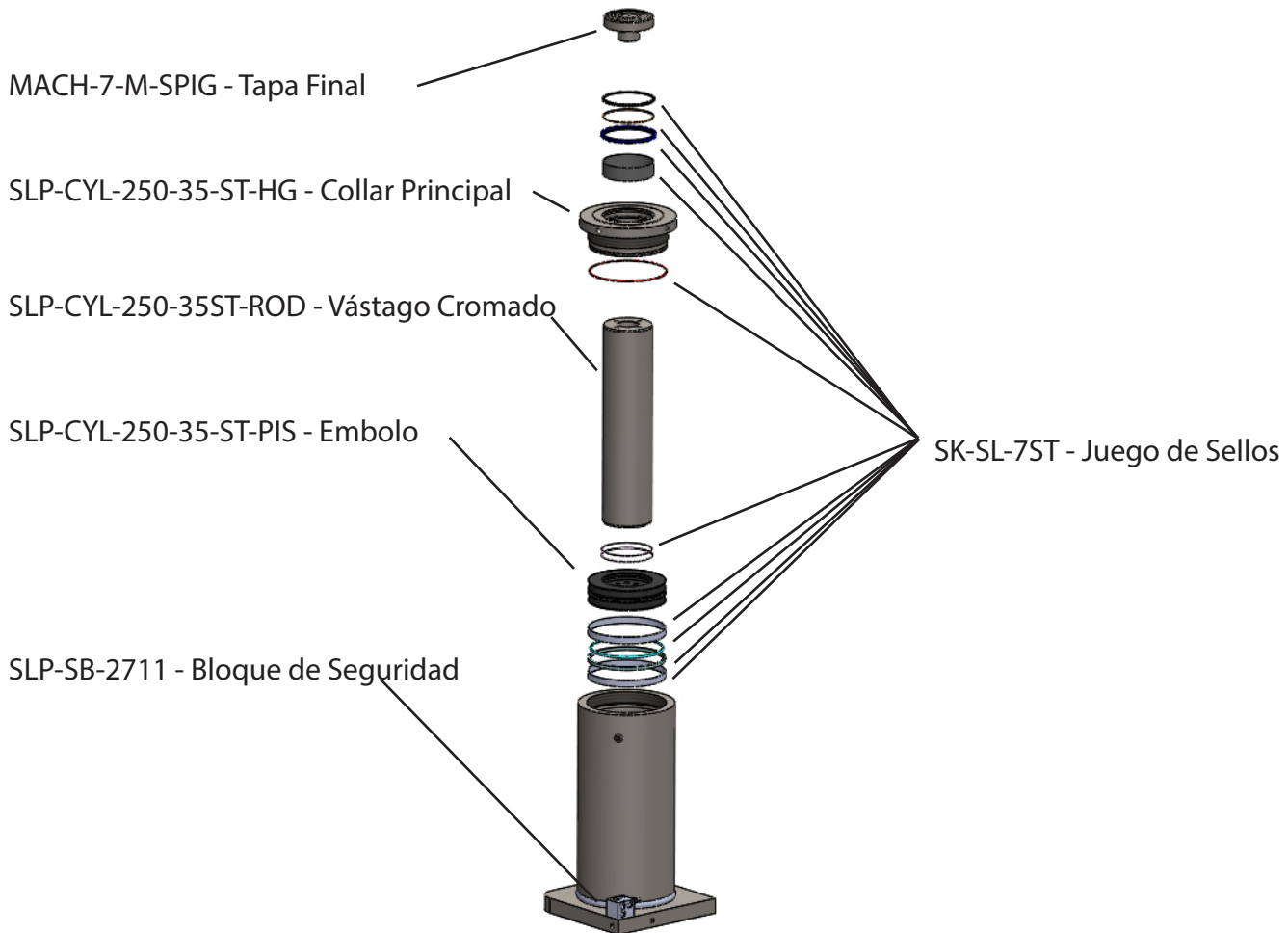
Válvula de Control

SLP-CV-DUAL

GatoSuperLift SL-250-35

DESGLOSE DE PARTES DEL CILINDRO

SLP-CYL-250-35-ST

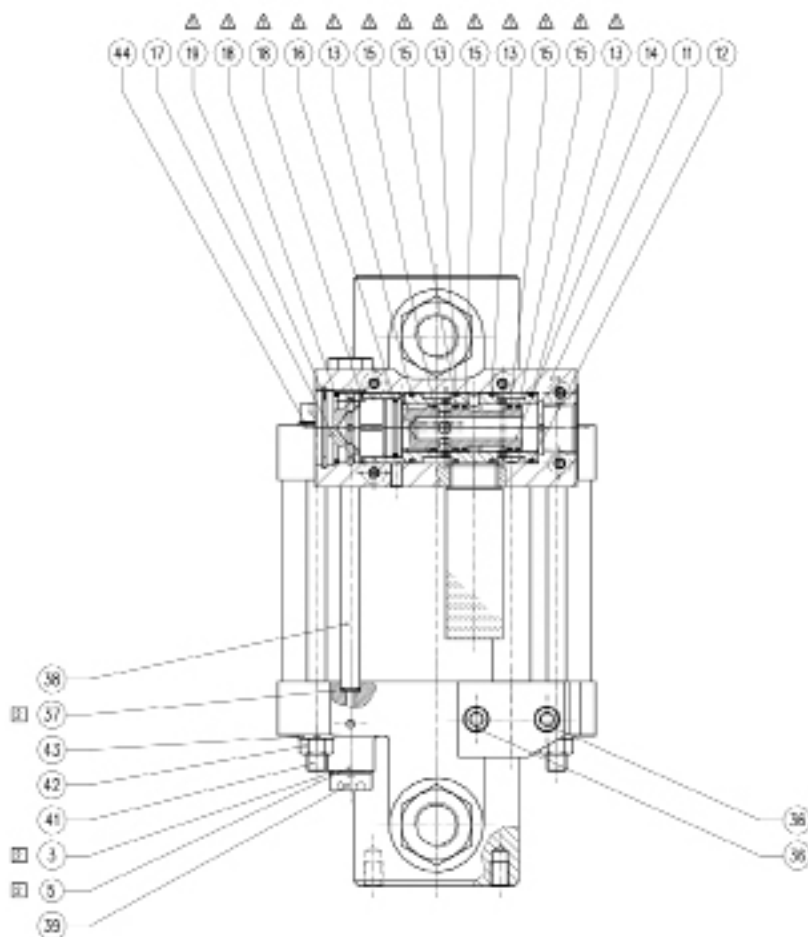


CILINDRO DEL GATO 250 TON.
DIAMETRO DEL CILINDRO: 11"
RECORRIDO: 24"
DIAMETRO DEL VASTAGO: 7"

GatoSuperLift SL-250-35

LISTA DE PARTES

LISTA DE PARTES



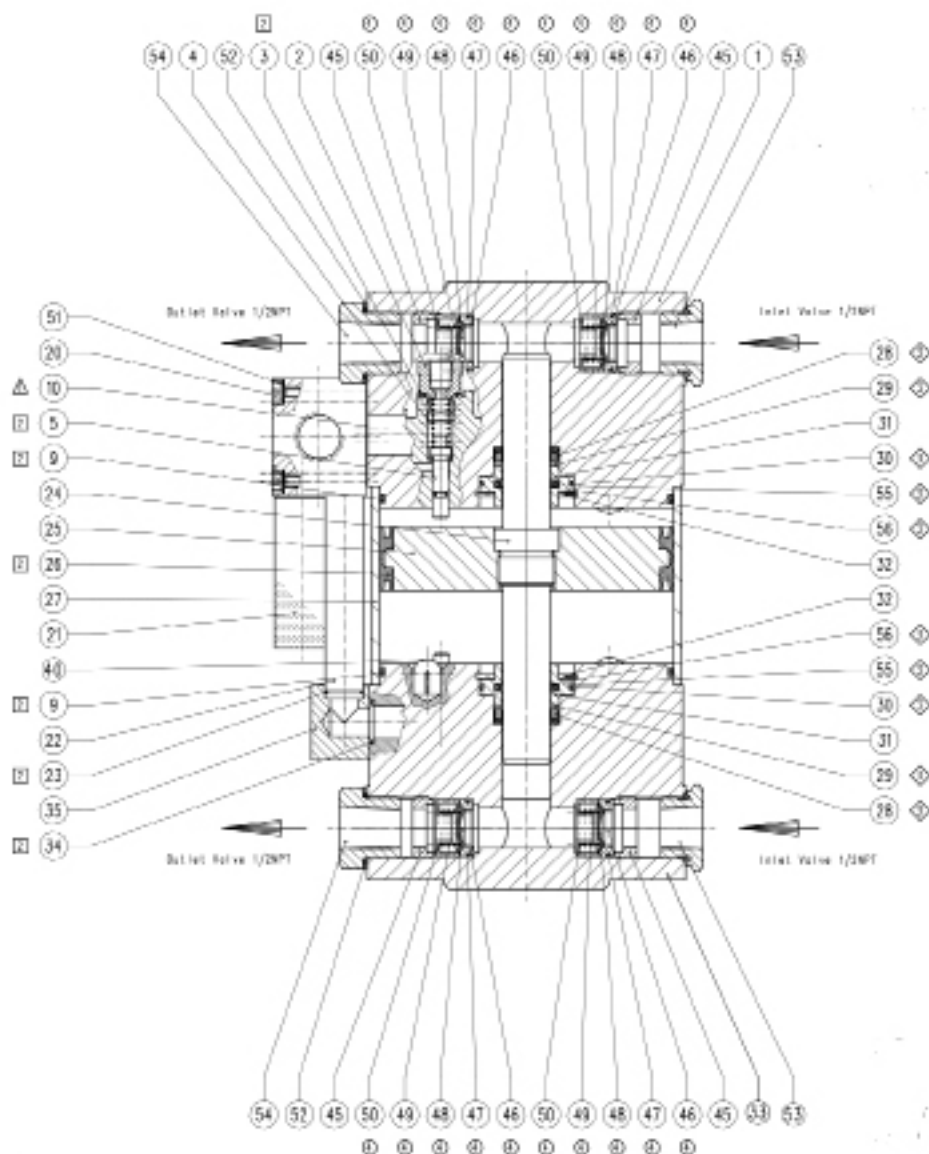
Juegos de Repuesto (Items mostrados como parte de los juegos no pueden ser comprados separadamente)

1	Carrete	RP 54.01.13
2	Sección Neumática	RP 54.02.33
3	Sección Hidráulica	RP 54.04.00.48
4	Juego para Válvula de Retención	PR-CHK-S60-150-D

GatoSuperLift SL-250-35

BOMBA HPS-60-D

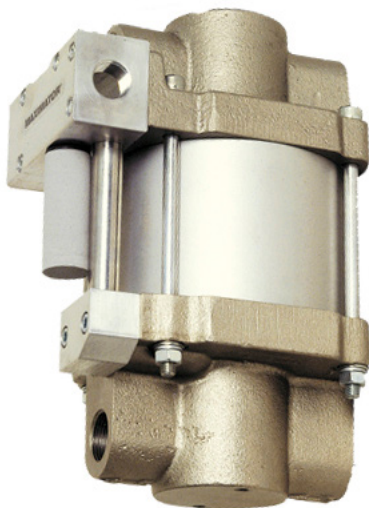
Diagrama





GatoSuperLift SL-250-35

Instalación y Normas de Mantenimiento Bomba HPS-60-D



Modelo #

Serie #

Orden #

Fecha de Manufactura:

Al ordenar piezas de repuesto favor especifique el Modelo así como Número de serie y de Pedido.

Fuente de Aire Comprimido

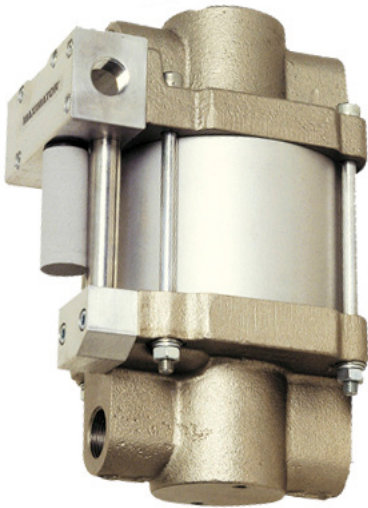
No emplee lubricante debido a que la bomba ya ha sido lubricada con grasa libre de silicona durante la construcción. (Lubricante Kluber).

Se requiere un filtro de aire comprimido y si el aire no está seco, se debe utilizar un separador de agua o humedad.

La conexión de la presión de aire es de 1/2" FNPT y está localizada en la cubierta de la válvula de carrete.

GatoSuperLift SL-250-35

Instalación y Normas de Mantenimiento Bomba HPS-60-D



Sección Hidráulica

Atención! Nunca afloje la tuerca-tapa en el area de sellamiento hidráulico de la bomba para orientar la dirección de la bomba durante la instalación. Esta tuerca-tapa debe siempre estar apretada para asegurar la operación apropiada de estos sellos bajo alta presión.

La tubería de succión y descarga debe tener un tamaño igual o más amplio que el de las conexiones de la bomba, ya que estas conexiones son las especificadas para la bomba empleada. Las conexiones de succión y descarga estan a los lados de la cabeza de la bomba.

Descripción de la Operación

La bomba operada automáticamente es controlada por una válvula flotante/deslizante la cual aplica presión de aire alternadamente al pistón y subsecuentemente ventila el aire nuevamente. El sistema de control es tal que es operado sin resortes ni dispositivos de detención por cuanto la presión es suministrada alternadamente al pistón y posteriormente ventilada desde las superficies frontales de la válvula flotante/deslizante operada neumáticamente.

Las partes principales en la sección hidráulica son el cuerpo de la bomba, el émbolo, los sellos con anillos de empuje y válvulas de regulación de admisión y salida. Las válvulas de retención son especificadas para flujo pleno con sellamiento dinámico

Fijación Inicial de la Bomba

La bomba viene de fábrica programada para que una vez haya alcanzado la presión requerida se detenga y mantenga la presión por un período indefinido de tiempo, en alrededor de 100% o 110% de su relación, asumiendo que no se presenten fugas hidráulicas ó de aire.

Mantenimiento

Utilice solamente partes de repuesto genuinas de Superlift.

Las unidades neumáticas de todas las bombas a base de fluido son pre-tratadas en fábrica con grasa libre de silicona (Lubricante Kluber) y no requieren lubricación excepto durante mantenimiento rutinario.



GatoSuperLift SL-250-35

LISTA DE REPUESTOS

Desglose de Partes de Repuesto para Bomba HPS-60-D

La siguiente es una lista de lo que contiene cada juego de repuestos. Estos números coinciden con los registrados en las páginas 17 y 18 en relación con los juegos de reparación del carrete, sección neumática, sección hidráulica y válvula de retención.

Juego de Reparación de Carrete

Ref. #	Descripción	Parte #
10	(1) Empaquetadura	VP 54.01.05
13	(4) Sello O	OR 70.02.22.01
15	(5) Sello O	OR 80.17.39.01
16	(1) Sello O	OR 70.01.92.01
18	(2) Sello O	OR 70.02.32.01
19	(1) Anillo de Resorte	VP 54.01.07

Sección Neumática

Ref. #	Descripción	Parte #
3	(2) Empaquetadura	VP 54.02.06
5	(1) Levanta válvula Piloto	VP 15.02.52.01
9	(2) Sello O	OR 70.15.82.01
23	(2) Sello O	OR 80.13.99.01
26	(1) (1) Anillo de doble ranura	VP 54.04.86
34	(1) Sello O	OR 70.01.62.01
37	(2) Sello O	OR 70.00.92.01



GatoSuperLift SL-250-35

LISTA DE REPUESTOS

Sección Hidráulica

Ref. #	Descripción	Parte #
28	(2) Junta	VP 54.03.16
29	(2) Unidad de Apoyo	VP 54.04.16
46	(4) Unidad de Apoyo	VP 54.04.27
47	(2) Sello-O	OR 90.01.62.01
49	2) Sello-O	OR 80.11.19.01
56	(2) Sello-O	OR 70.11.62.01
57	(2) Junta Escalonada	RS1300160-T46
58	(2) Sello-O	OR 70.02.22.01

Juego de Reparación de Válvula de Retención

Ref.#	Descripción	Parte #
46	(4) Unidad de Apoyo	VP 54.04.27
47	(2) Sello-O	OR 90.01.62.01
48	(2) Regulador de Admisión	VP 54.04.24
49	(2) Sello-O	OR 80.11.19.01
50	(2) Regulador de Escape	VP 54.04.26



GatoSuperLift SL-250-35

Identificación de Fallas y Solución de Problemas con la Bomba

Sección Neumática

Síntoma:	La Bomba no puede operar a baja presión de aire.
Causa:	Fricción excesiva de los sellos-O en la válvula de carrete.
Solución:	Re-lubrique o reemplace los sellos-O
Síntoma:	La Bomba solamente puede ser accionada a alta presión
Causa:	Se escapa aire a través de la guía del embolo en su area superior
Solución:	Reemplace el sello-O en la extensión del embolo.
Síntoma:	La Bomba funciona lentamente o no funciona del todo
Causa:	La válvula de carrete o escape está "glacial"
Solución:	Apague la Bomba por un rato y si es necesario, despeje de humedad la línea de aire.
Síntoma:	La Bomba no funciona y el aire se fuga a través del silenciador de escape.
Causa:	El levanta-válvula piloto no está sellando en la parte superior.
Solución:	Limpie y engrase el levanta-válvula piloto, revisar si presenta desgaste y reemplazarlo si es necesario.
Síntoma:	La Bomba no funciona y el aire se fuga a través de pequeños orificios en la cubierta de la válvula de carrete
Causa:	Falla de la válvula de carrete.
Solución:	Limpie la válvula de carrete y su envoltura, revise estado de sellos-O y envoltura, lubríquelos y reemplácelos si es necesario
Síntoma:	La Bomba no funciona y el aire se fuga a través de pequeños orificios en la parte inferior.
Causa:	El levanta-válvula piloto no está sellando en la parte inferior.
Solución:	Limpie y engrase el levanta-válvula piloto, revise si presenta desgaste y reemplácelo si es necesario



GatoSuperLift SL-250-35

Identificación de Fallas y Soluciones de Problemas con la Bomba

SECCIÓN HIDRÁULICA

Síntoma:	La Bomba opera a alta frecuencia y carreras cortas.
Causa:	La válvula piloto esta defectuosa.
Solución:	Limpiar, examinar y lubricar las partes de la válvula piloto o reemplazarla si es necesario
Síntoma:	La Bomba no tiene flujo, opera irregularmente o no mantiene la presión.
Causa:	1. Aire en el sistema hidráulico 2. Falla de una de las válvulas de retención 3. Filtro de succión está obstruido 4. El sello de alta presión esta desgastado en exceso.
Solución:	1.1 Inspeccionar la línea de succión y las juntas de la tubería por fugas. 1.2 Verificar los sellos entre las secciones de aire y alta presión. 1.3 Inspeccione ambas válvulas y límpielas o reemplácelas si es necesario. 1.4 Limpie el filtro de succión. 1.5 Reemplace el sello.
Síntoma:	Se escapa fluido a través del escape de aire.
Causa:	Desgaste del sello de alta presión
Solución:	Limpie el fluido de la sección neumática y re-lubrique o reemplace el sello.

SERVICIOS DE REPARACION

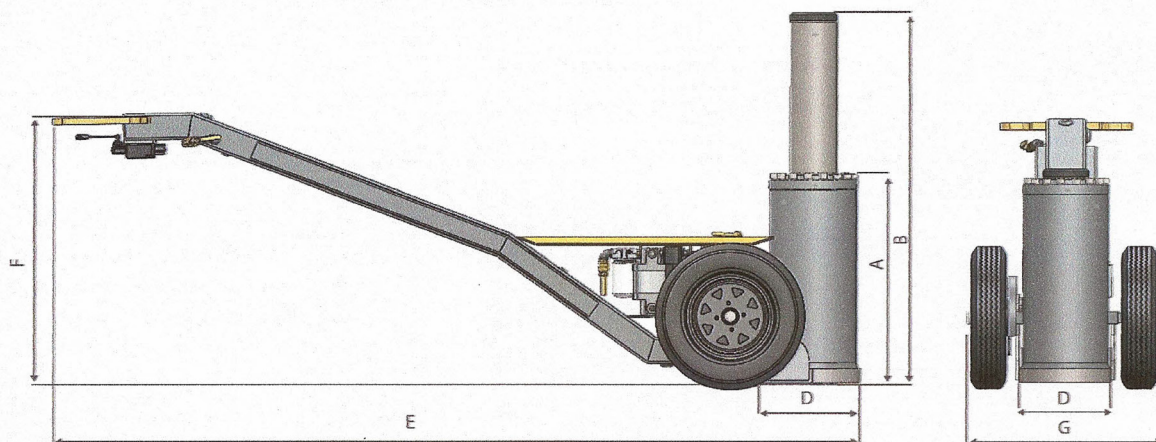
Reliable Wheel ofrece servicios de reparación de rápida respuesta y excelente costo-beneficio a nuestras bombas de liquido, amplificadores de aire y potenciadores de gas. Utilizando partes originales de fábrica, garantizamos la calidad de nuestra mano de obra.

Nuestra revisión incluye una prueba de presión y ciclo para evaluar el problema. Luego desarmamos la unidad por completo. Se limpian todas las partes y se inspeccionan para detectar daño. Si se encuentran daños o problemas inesperados, se avisa inmediatamente al cliente para consultarle su autorización para proceder al arreglo. En ese mismo momento se le avisa sobre cualquier costo adicional.

A continuación técnicos de servicio debidamente entrenados y calificados reemplazan los juegos de sellos y de válvulas de retención (y de otros componentes que sea necesario). La unidad es re-ensamblada y sometida a una nueva prueba de presión y de ciclo. Seguidamente es re-empacada y retornada al usuario.

Reliable Wheel tambien suministra juegos de partes para que usted mismo realice la reparación de la bomba. Los juegos consisten en juego de carrete, juego neumático, juego hidráulico, y juego de válvula de retención, así como un pequeño envase de lubricante. Favor asegurese de proveer el número de modelo y número de serie de la unidad que requiere reparación.

GatoSuperLift SL-250-35



SL-250-35

Altura Mínima (A)
Altura Máxima (B)
Base del Cilindro (D)

Imperial | Metrico

35"	889 mm
59"	1499 mm
15"	381 mm

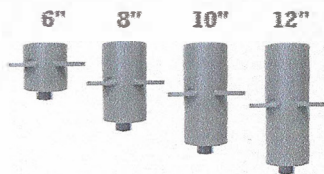
SL-250-35

Longitud de Estructura (E)
Alto del Piso al Manubrio (F)
Ancho de la Estructura (G)
Peso de la Unidad

Imperial | Metrico

120"	3048 mm
40"	1016 mm
32"	813 mm
1651 lbs	749 kg

Extensiones



Extensión

plg	mm
6	150
8	200
10	250
12	300

Altura Mínima con extensión

plg	mm
41	1041
43	1092
45	1143
47	1194

Altura Máxima con extensión

plg	mm
65	1651
67	1702
69	1753
71	1803

*Las Extensiones se pueden manufacturar a la medida para cualquier altura

Opciones Disponibles

Juego de Collar para Enclavamiento.
Tapas Finales a la Medida.
Iluminación.
Extensiones a la medida.
Operación a Control Remoto.
Neumáticos con Espuma.
Protección de Manos.
Manubrio Ajustable.



Neumáticos con espuma



Collar de Enclavamiento

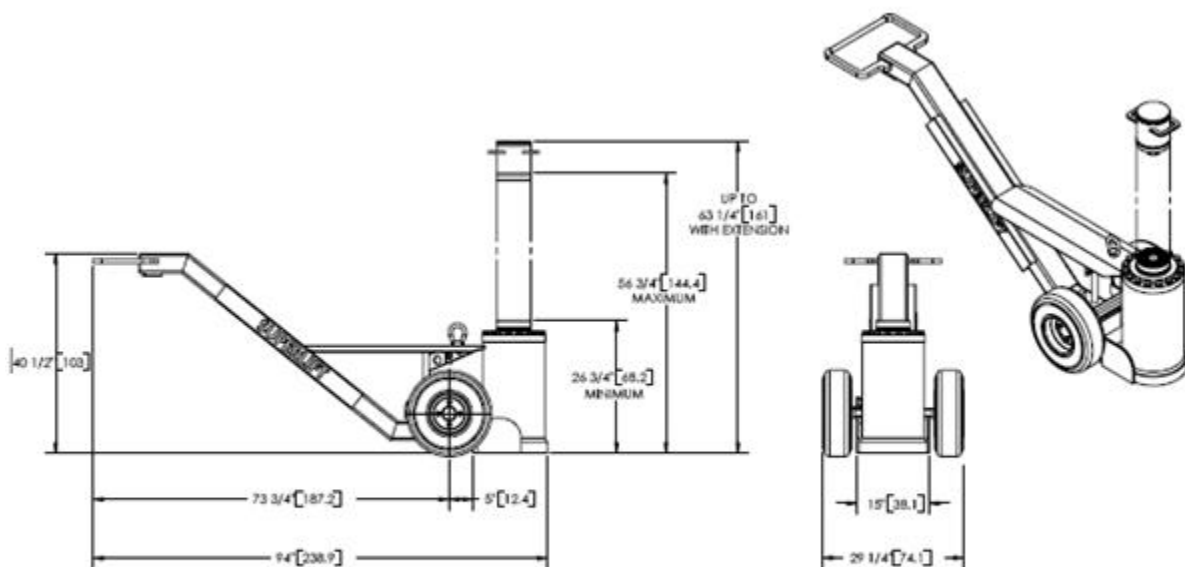


Tapa Giratoria



GatoSuperLift SL-250-35

DETERMINANDO LAS EXTENSIONES PARA CADA EQUIPO



Como Seleccionar La Extensión Apropriada:

1. Determine el punto de levante recomendado por el fabricante del equipo y mida la distancia hacia el piso.
2. Realice este proceso en la parte frontal y en la parte trasera.
3. Mida la altura del gato cerrado sin la tapa final y sustráiga ese valor de la medida del punto de levante hacia el piso. Deduzca 2" adicionales por concepto de desgaste en los neumáticos.
4. Ejemplo: Si el gato cerrado tiene 26" de altura y la distancia del punto de levante al piso es 42", la extensión debe ser de 14" de altura. Esto es, concediendo 2" de desgaste de los neumáticos.
inches high. Allowing 2" for tire wear.

GatoSuperLift SL-250-35

SLO-TOOL-KIT





GatoSuperLift SL-250-35

JUEGO DE HERRAMIENTAS

Herramientas Requeridas para Mantenimiento de Gato Superlift

- #1 Juego de cubos y brocas Allen hexagonales.
- #2 Juego de cubos con mando 1/2".
- #3 Juegos de cubos de 1/4" y 3/8"
- #4 Juegos de llaves manuales métrica e imperial.
- #5 Juegos de tenacillas de acero inoxidable.
- #6 Pinzas tipo anillo de resorte interna/externa
- #7 Juego de pinzas.
- #8 Juego de llaves inglesas ajustables.
- # 9 Juego de llaves de par de torsión.
- #10 Juego de llaves Allen métrica e imperial.
- #11 Martillos de golpe muerto.
- #12 Armario porta-herramientas sobre ruedas.
- #13 Lámpara con lupa.
- #14 Mordaza de 5".
- #15 Herramienta para cilindro con tapa roscada



Unit # 17, 19299 - 94th Avenue
Surrey, BC, V4N 4E6, CANADA

Tel. 604-882-8994 Fax 604-357-5100
www.reliablewheel.com